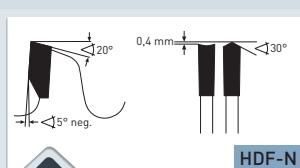


11 1602

Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach negativ  
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth negative



- > Hohlzahn-Dach / flach negativ
- > Hollow tooth inverted V-flat negative

#### MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilsägen, speziell auch für vertikale Plattenaufteilsägen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Kapp- und Gehrungssägen, Formatsägen.

Panel-sizing machines in particular also for vertical panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Chop- and mitre saws, sizing machines.

6

✓ OPTIMAL · OPTIMAL    ✓ GUT · GOOD    ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier-sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profilleisten	Profiled wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

#### ANWENDUNG · APPLICATION

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).

#### Vorteile der negativen Zahnform:

- Das Blatt ist besser von Hand zu führen (manueller Vorschub) und wird nicht in das Schnittgut gezogen.
- Daher ideal auch für Kapp- und Gehrungssägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.
- Kompakter und somit stabiler und bruchunempfindlicher.

Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Für sehr gute Unterkante ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 1061

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).

#### Advantages of the negative tooth shape:

- Due to the negative tooth shape easy guiding by hand (manual feed).
- The blade is not pulled into the material to be cut.
- Therefore excellent for chop- and mitre saws, vertical panel-sizing machines.
- Compact and thus more stable and shatter-insensitive.

Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

For very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11 1320, page 1061

Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required



Film  
Movie



Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach negativ  
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth negative

11 1602

Art.							
11 1602 216 010	• 216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42	-	
11 1602 220 010	• 220	3,2/2,2	30	42 HDF-N	2-7-42	-	
11 1602 250 010	• 250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI	✓	
11 1602 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	✓	
11 1602 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 HDF-N	UNI	✓	
11 1602 350 010	• 350	3,5/2,5	30	72 HDF-N	UNI	✓	

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle über dem Werkstück  
Working with spindle over the panel



Durch den negativen Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.  
Due to the negative cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.